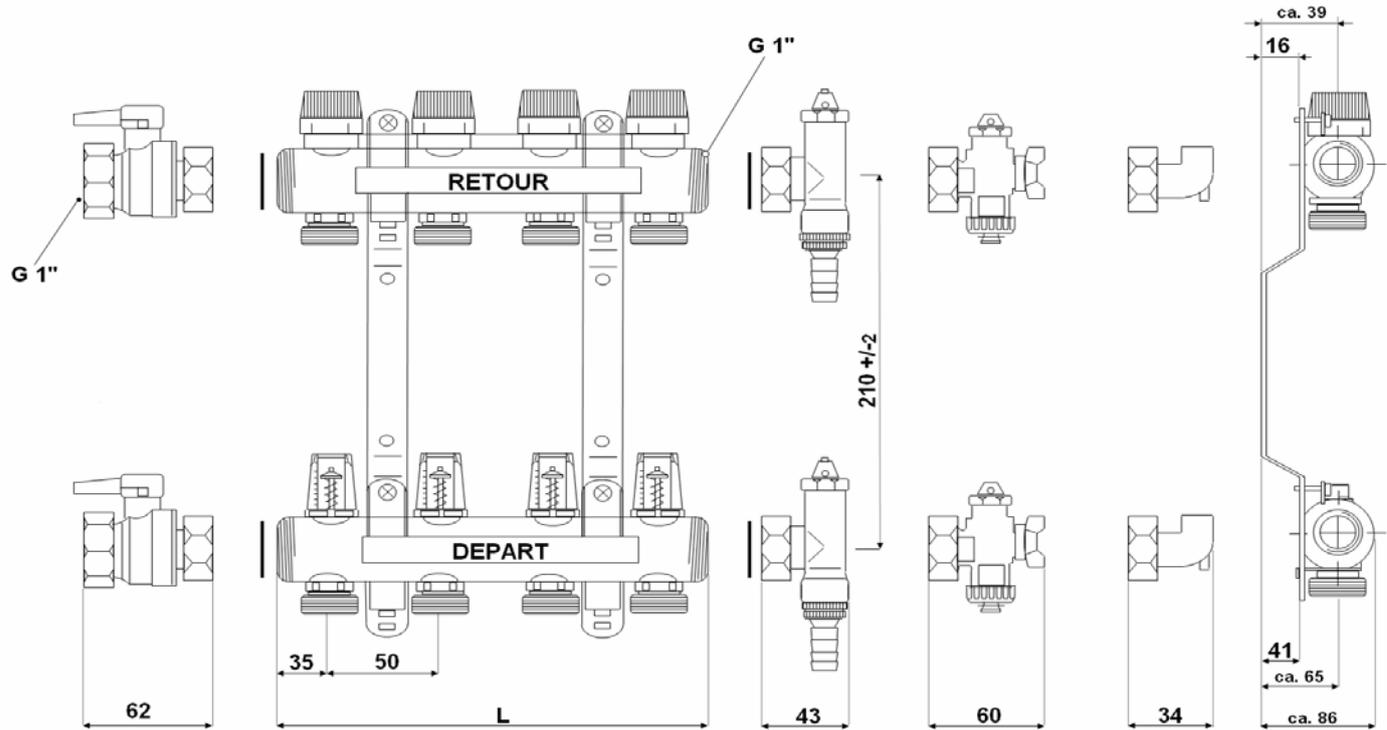


# DISTRIBUTEUR AVEC LECTURE DE DÉBIT TYPE : V-0604X

## MONTAGE DU DISTRIBUTEUR :



Grandeur du distributeur (Nombre de circuits)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Longueur en mm	120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620

Fixer le distributeur au mur.  
Veiller à un positionnement  
parfaitement horizontal,

Pour le branchement des  
conduites sur le pas de vis de  
sortie (eurocone), respecter  
les indications.

Marquer les circuits  
thermiques en collant des  
étiquettes sur le distributeur.

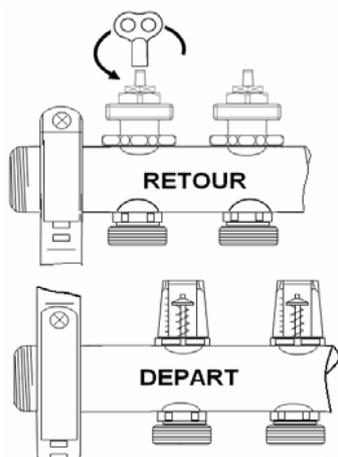
Monter aux débuts des tubes  
de départ et retour les vannes  
à boisseau sphériques et les  
robinets de remplissage avec  
purgeur d'air (Attention : ne  
pas oublier les joints plats).  
Serrer les écrous raccord à  
l'aide d'un clé SW 38.

Pour remplir le distributeur,  
emboîter les tuyaux sur les  
douilles des vannes de  
remplissage et les fixer.  
Ouvrir ou fermer les vannes  
en tournant vers la gauche  
ou vers la droite.

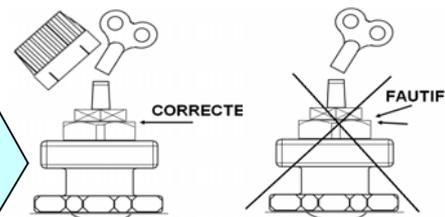
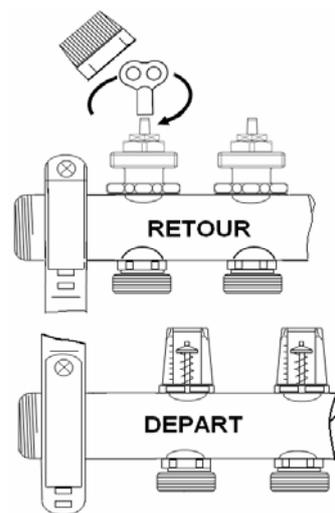
La pression d'épreuve du  
distributeur s'élève à 8 bar.

## RÉGLAGE DU DÉBIT :

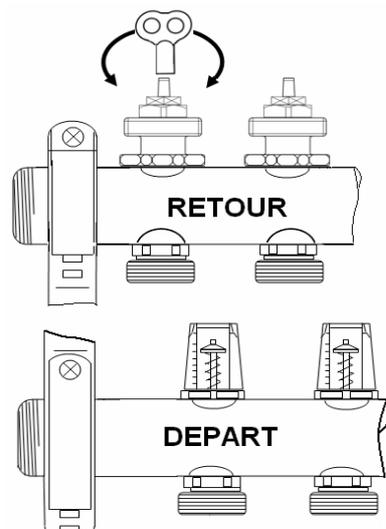
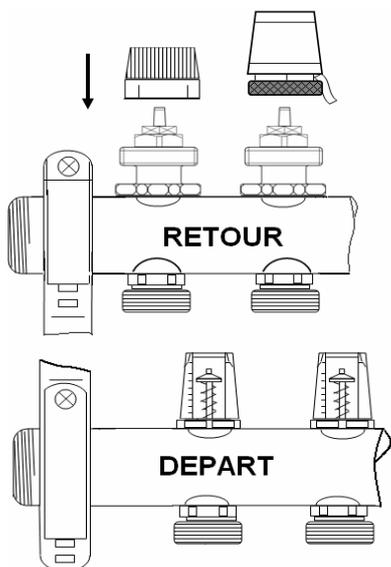
1 - Retirer le capuchon de protection, Fermer la vanne en tournant vers la droite à l'aide de la clé du purgeur SW5.



2 - Régler le débit en tournant vers la gauche, en tenant compte du tableau indiqué par le diagramme 1 ainsi que du débitmètre.  
Contrôle des vannes dans le retour : Fermer les vannes de retour à l'aide de la clé à purgeur SW 5 en tournant vers la droite. Ouvrir complètement la vanne avec 2 1/2 à 3 tours vers la gauche. Le plein débit est atteint.  
Le filet à pas fin de la tige d'ajustage ne doit pas dépasser l'écrou.

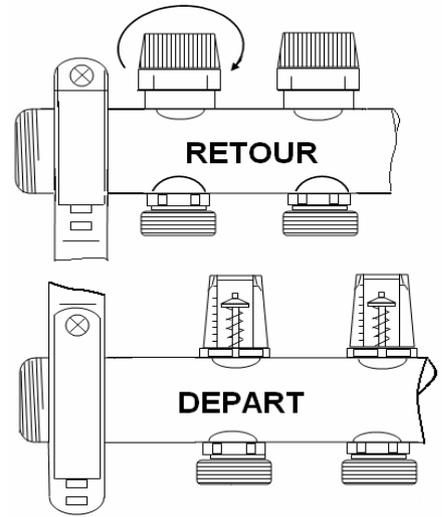


3 - Après un premier passage, contrôler tous les débits et corriger les écarts dans un deuxième passage.



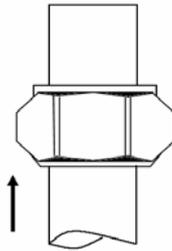
4 - Remettre le capuchon de protection, une tête manuelle ou une tête électrothermique. Ceci permet de prévenir une influence sur le pré réglage ainsi que l'encrassement des vannes

5 - Vous pouvez indépendamment fermer chaque circuit avec le capuchon de protection, tout en conservant le réglage initial.

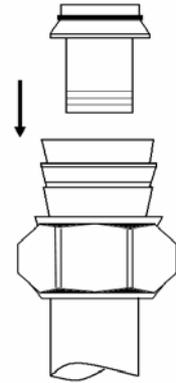


**MONTAGE DES RACCORDS :**

1- Couper le tube à angle droite, ébavurer. Passer le raccord.



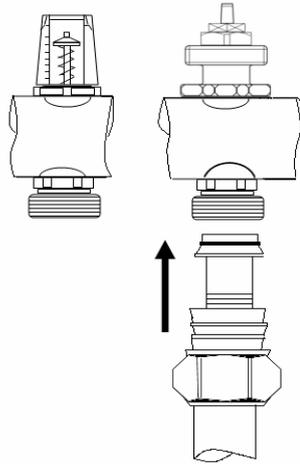
2- Glisser la bague sur le tube; introduire l'ame de renforcement.



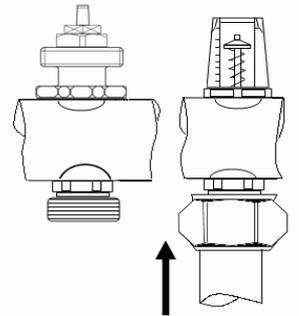
3 - Insérer le montage ainsi obtenu sur les raccords correspondants (eurocone) dans le départ et dans le retour.

**Noter**

: Visser la vanne d'arrêt FlowStop jusqu'à la dernière position frontal. Le FlowStop est livré avec anneau torique d'étanchéité, et il ne faut pas appliquer de force en le connectant. Ne pas utiliser du chanvre.

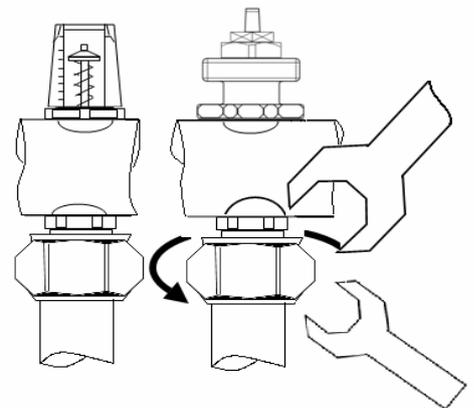


4 - Visser les raccords à fond de butée, tout en poussant les tubes jusqu'à l'arrêt.



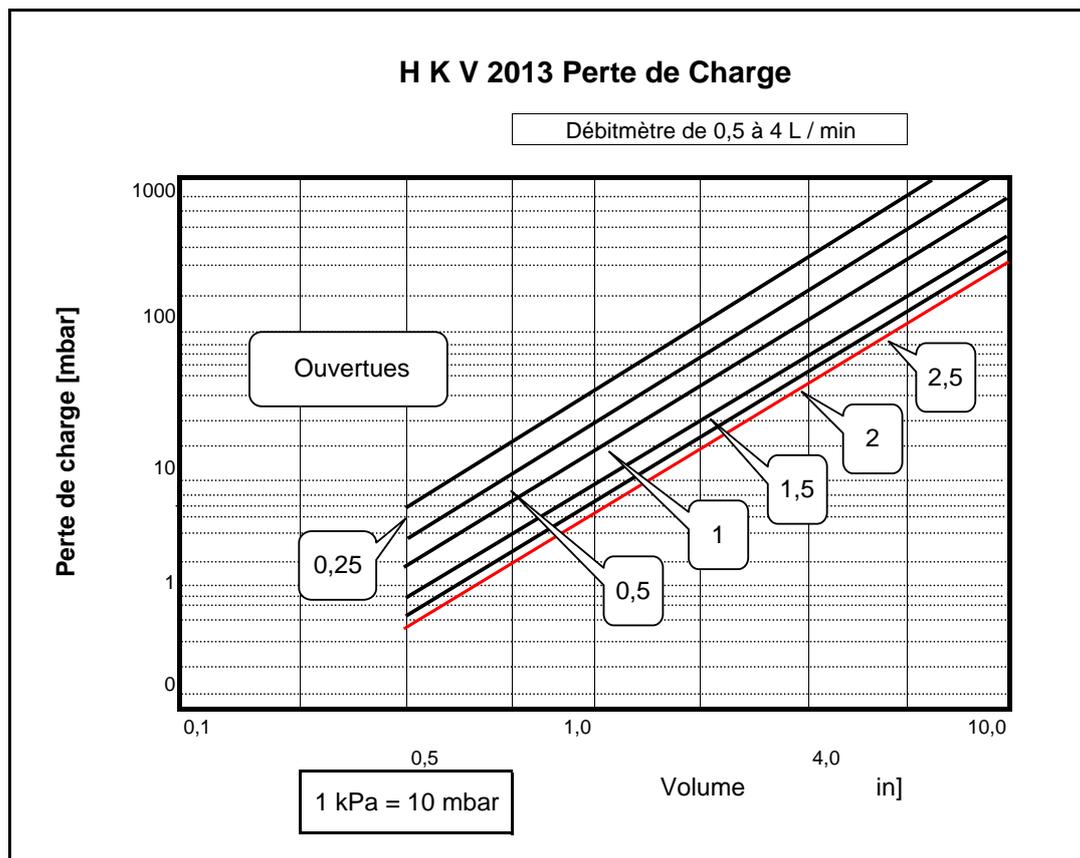
**Serrage des raccords du départ :** Maintenir le FlowStop avec une clé SW 30 et effectuer le serrage du raccord avec un clé de SW 30 aussi (couple de serrage approx. 25-30 Nm).

**Serrage des raccords de retour :** Maintenir la partie fixe avec une clé SW 24 et effectuer le serrage du raccord avec le clé SW 30 (couple de serrage approx. 25-30 Nm).



**DIAGRAMME 1**

Ouvertures	kv (kvs) [m3/h]
0,25	0,33
0,5	0,56
1	0,85
1,5	1,02
2	1,14
2,5	1,20



**DIAGRAMME 2**

Départs	kvs [m3/h]
1	1,20
2	2,28
3	3,20
4	3,95
5	4,53
6	4,95
07-déc	5,20

