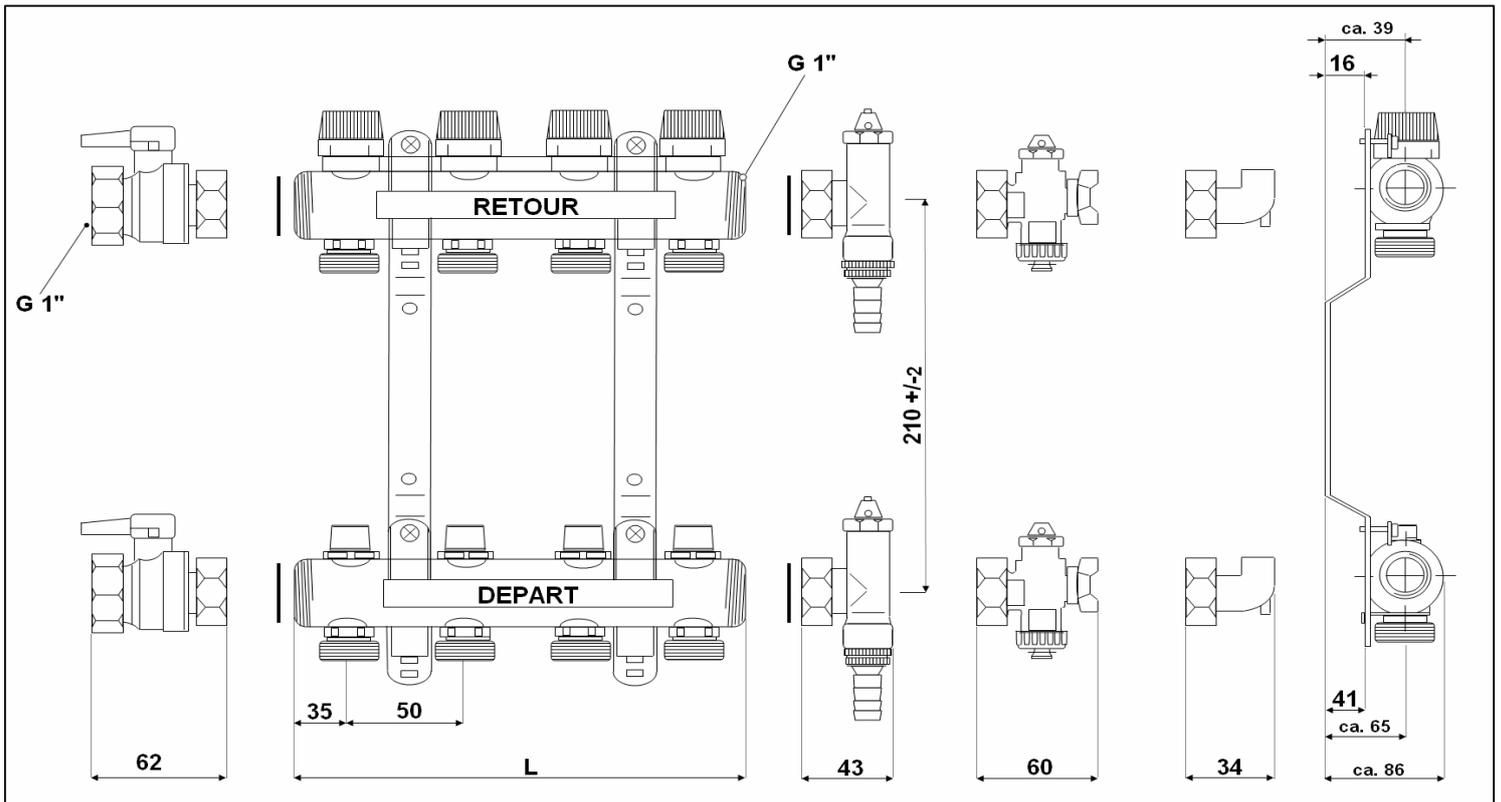


DISTRIBUTEUR SANS LECTURE DE DÉBIT TYPE : VH-0604

MONTAGE DU DISTRIBUTEUR :



Grandeur du distributeur (Nombre de circuits)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Longueur en mm	120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620

Fixer le distributeur au mur.
Veiller à un positionnement
parfaitement horizontal,

Monter aux débuts des tubes
de départ et retour les vannes
à boisseau sphériques et les
robinets de remplissage avec
purgeur d'air (Attention : ne
pas oublier les joints plats).
Serrer les écrous raccord à
l'aide d'un clé SW 38.

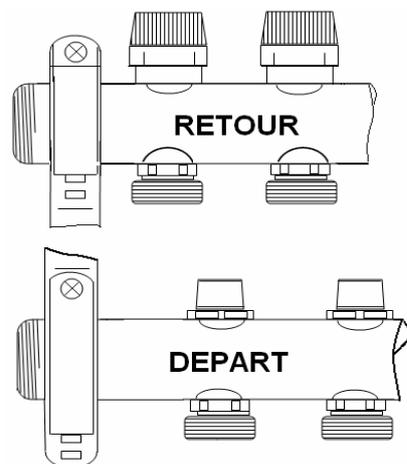
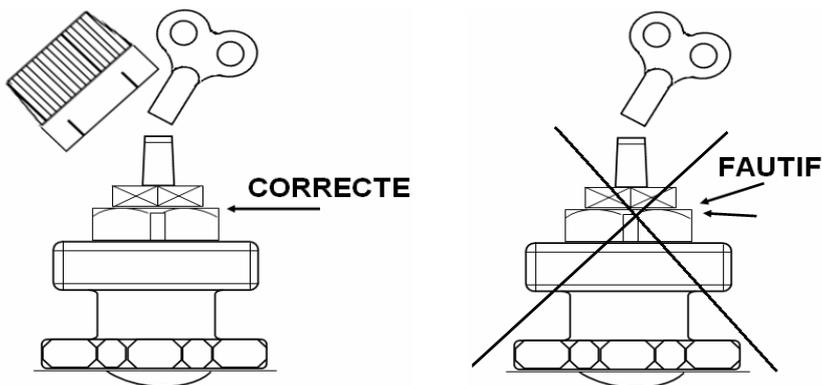
Pour le branchement des
conduites sur le pas de vis de
sortie (eurocone), respecter
les circuits en collant des
étiquettes sur le distributeur.

Pour remplir le distributeur,
emboîter les tuyaux sur les
douilles des vannes de
remplissage et les fixer.
Ouvrir ou fermer les vannes
en tournant vers la gauche
ou vers la droite.

La pression d'épreuve du
distributeur s'élève à 8 bar.

RÉGLAGE DU DÉBIT :

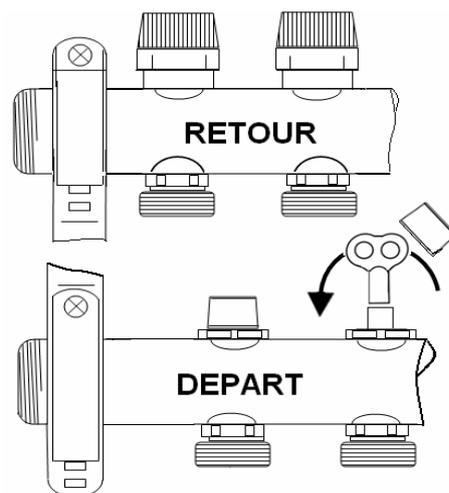
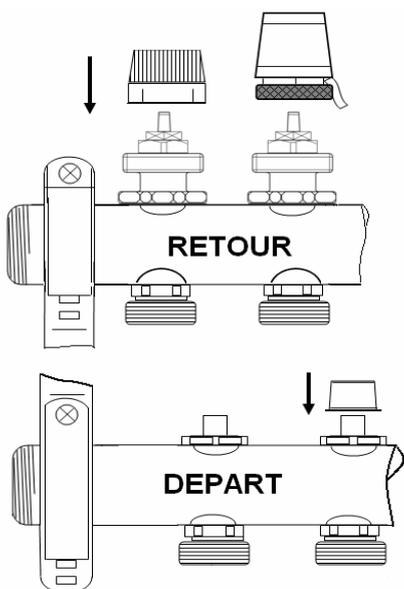
1 - Retirer le capuchon de protection, Fermer la vanne en tournant vers la droite à l'aide de la clé du purgeur SW5.



2 - Régler le débit en tournant vers la gauche, en tenant compte du tableau indiqué par le diagramme 1 ainsi que du débitmètre.

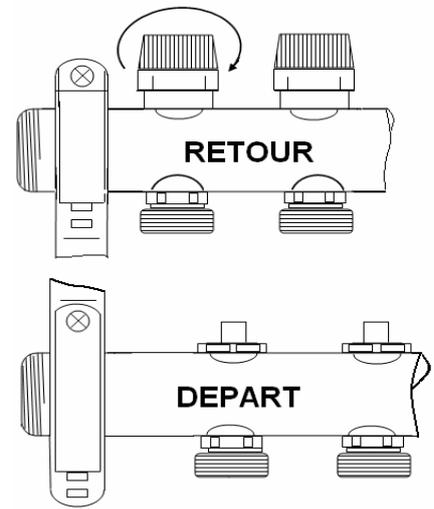
Contrôle des vannes dans le retour : Fermer les vannes de retour à l'aide de la clé à purgeur SW 5 en tournant vers la droite. Ouvrir complètement la vanne avec 2 1/2 à 3 tours vers la gauche. Le plein débit est atteint. Le filet à pas fin de la tige d'ajustage ne doit pas dépasser l'écrou.

3 - Après un premier passage, contrôler tous les débits et corriger les écarts dans un deuxième passage.



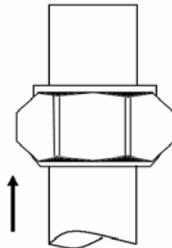
4 - Remettre le capuchon de protection, une tête manuelle ou une tête électrothermique. Ceci permet de prévenir une influence sur le pré réglage ainsi que l'encrassement des vannes

5 - Vous pouvez indépendamment fermer chaque circuit avec le capuchon de protection, tout en conservant le réglage initial.

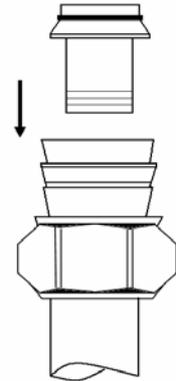


MONTAGE DES RACCORDS :

1- Couper le tube à angle droite, ébavurer. Passer le raccord.



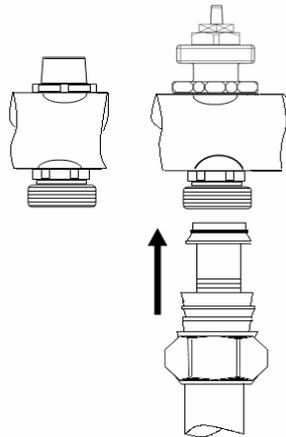
2- Glisser la bague sur le tube; introduire l'ame de renforcement.



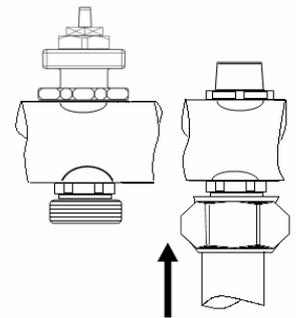
3 - Insérer le montage ainsi obtenu sur les raccords correspondants (eurocone) dans le départ et dans le retour.

Noter

: Visser la vanne d'arrêt FlowStop jusqu'à la dernière position frontal. Le FlowStop est livré avec anneau torique d'étanchéité, et il ne faut pas appliquer de force en le connectant. Ne pas utiliser du chanvre.



4 - Visser les raccords à fond de butée, tout en poussant les tubes jusqu'à l'arrêt.



Serrage des raccords du départ : Maintenir le FlowStop avec une clé SW 30 et effectuer le serrage du raccord avec un clé de SW 30 aussi (couple de serrage approx. 25-30 Nm).

Serrage des raccords de retour : Maintenir la partie fixe avec une clé SW 24 et effectuer le serrage du raccord avec le clé approprié.

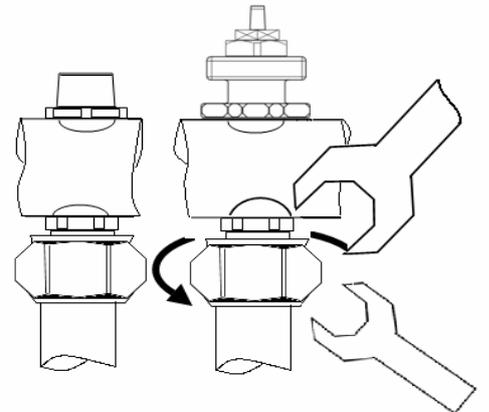


DIAGRAMME 1

Ouvertures	kv (kvs) [m3/h]
0,25	0,33
0,5	0,56
1	0,85
1,5	1,02
2	1,14
2,5	1,2

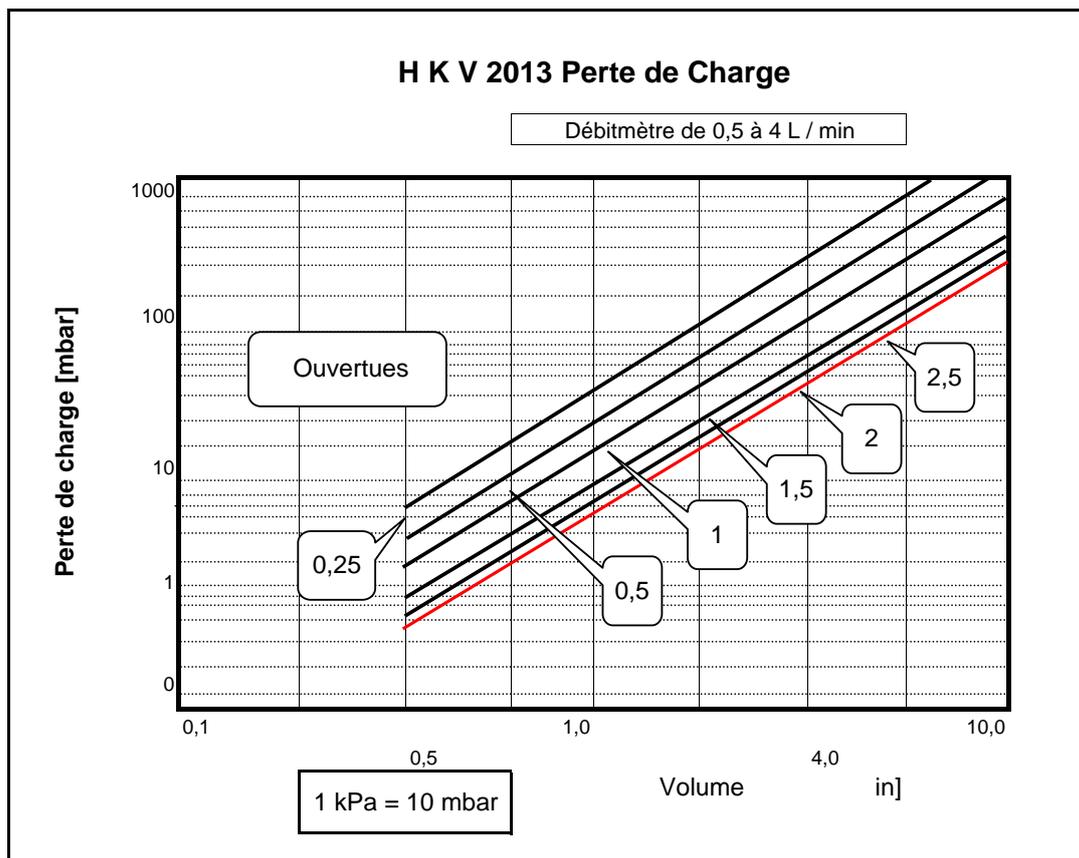


DIAGRAMME 2

Départs	kvs [m3/h]
1	1,20
2	2,28
3	3,20
4	3,95
5	4,53
6	4,95
07-déc	5,20

